

MASTER PROFESSIONNEL

Master en Ingénierie de la Qualité, Management QHSE et Intelligence Industrielle



DÉBOUCHÉS ET SECTEURS

Les diplômés pourront exercer dans les secteurs industriels, de services, de la santé, de l'énergie, du BTP, de la logistique, de l'agroalimentaire, de l'automobile, de l'aéronautique et des organismes de certification.

Métiers visés :

- ✓ Responsable Qualité
- ✓ Responsable QHSE
- ✓ Ingénieur Qualité
- ✓ Ingénieur QHSE
- ✓ Auditeur Qualité / Auditeur QHSE
- ✓ Consultant en Management de la Qualité et QHSE
- ✓ Responsable Excellence Opérationnelle
- ✓ Responsable Amélioration Continue
- ✓ Lean Manager
- ✓ Lean Six Sigma Green Belt / Black Belt
- ✓ Responsable Gestion des Risques
- ✓ Coordinateur HSE
- ✓ Responsable Conformité et Systèmes de Management
- ✓ Chef de Projet Performance Industrielle
- ✓ Responsable Développement Durable et RSE



RETOMBÉES DE LA FORMATION

- ✓ Renforcement de l'employabilité des diplômés dans des secteurs à forte demande.
- ✓ Amélioration de la performance, de la qualité et de la compétitivité des organisations.
- ✓ Contribution à la réduction des risques professionnels et environnementaux.
- ✓ Promotion de la culture de l'amélioration continue et de l'excellence opérationnelle.
- ✓ Accompagnement des entreprises dans leur démarche de certification et de conformité réglementaire.

NORMES ET RÉFÉRENTIELS ABORDÉS



CONTENU DE LA FORMATION

01	Mathématiques et Informatique Appliquées à l'Ingénierie	- Statistiques avancées et probabilités pour la qualité - Outils informatiques et analyse de données
02	Gestion de la Production et Méthodes Industrielles	- Gestion de la Production - Méthodes Industrielles
03	Management de la Qualité Industrielle	- Les Systèmes de Management de la Qualité : ISO 9001 / AS 9100 / IATF 16949 / ISO 13485 - Contrôle de Qualité et Assurance Qualité - Outils Qualité, MRP et Amélioration Continue
04	Maintenance et Fiabilité Industrielle	- Maintenance Industrielle - Etude de Fiabilité Industrielle
05	Communication professionnelle	- Anglais professionnel - Gestion des conflits et conduite du changement et Leadership
06	Industrie 4.0 et IA pour l'industrie	- Industrie 4.0 - IA pour l'industrie
07	Métrologie et Contrôle Industriel	- Métrologie et Accréditation : ISO 17025 - Contrôle industriel et instrumentation
08	Systèmes de Management QHSE	- Les Normes QHSE / ISO 14001, ISO 45001, ISO 22000, ISO 5001 - Les fonctions et les responsabilités QHSE
09	Audit, Durabilité et RSE	- Responsabilité Sociétale et environnementale de l'entreprise : ISO 26000 et les ODD - Audit et ISO 19011
10	SAP et Digitalisation des Processus Qualité	- SAP QM (Quality Management) - ERP et pilotage des processus industriels
11	Gestion Stratégique de la Qualité	- Excellence Opérationnelle - Pilotage de la Performance
12	Outils Avancés de la Qualité	- FAI (First Article Inspection) et AQPI / APQP - MSA (Measurement System Analysis)
13	PFE	



COÛT DE LA FORMATION

Frais de formation
(M1+M2) :

40 000 Dhs
(dont 500 Dhs
frais de dossier)

Accès direct M2 :

20 500 Dhs
(dont 500 Dhs
frais de dossier)



Scannez pour
voir le contenu
de la formation



Tél: 0661 62 16 53



Email: fc.ensab@gmail.com



www.ensa-berrechid.ma